

Crafftig

**Handleiding
C01-501 RTM salonrijtuigen A301-308**

info@crafftig-models.com
+31 06 1010 9502

Beste modelspoorfan,

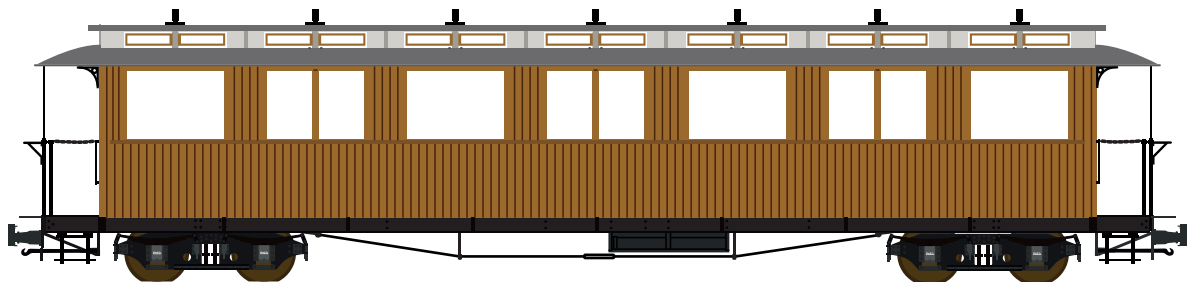
Crafftig heeft de rijtuigen A301-308 (Tot 1916 nummers A801-A808, 1916- 1955 nummers A301-A308) welke later zijn verbouwd naar AB1511-1514, B1515-B1516, ABR1517 en AB 1518 ontwikkeld als nieuwzilveren kit. De wagens zijn gemakkelijk te bouwen en bevatten een interieur en smalspoor draaistellen; de RTM reed immers op 1067mm spoor.

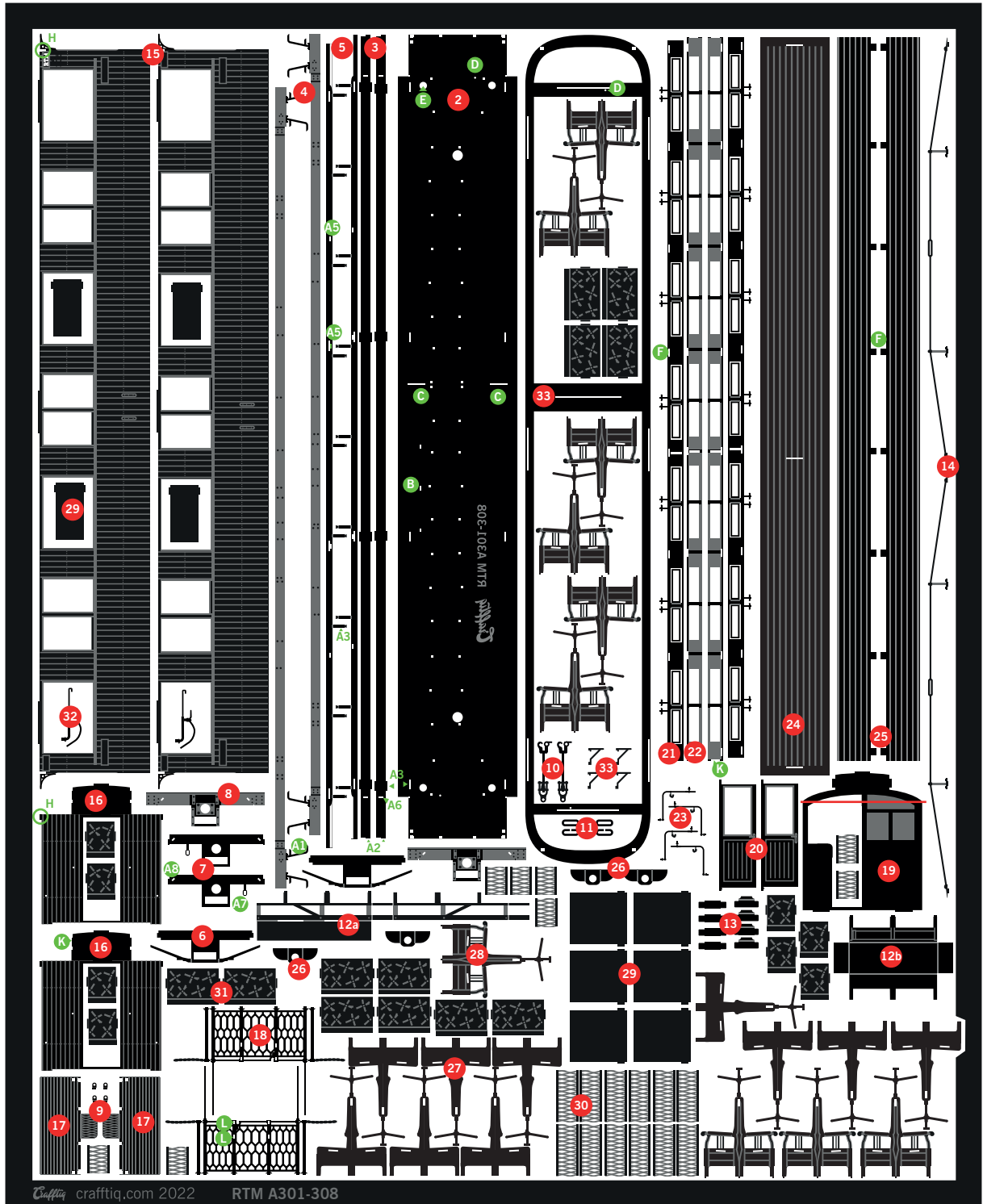
Uit de kits zijn alle mogelijke versies te bouwen, van teakhout in 1908 tot Kastanje rood in 1960, van dak met bovenlicht tot bol dak. De uitvoeringen zijn verdeeld over zes kits:

C01-501 Teakhout met bovenlicht	C01-522 Museum B1515,ABR1517
C01-502 Teakhout bol dak	C01-533 AB1514, B1515, B1518
C01-521 AB1511-1513 en B1516	C01-534 ABR1517

Deze handleiding is voor de kit:

C01-501 Teakhout met bovenlicht

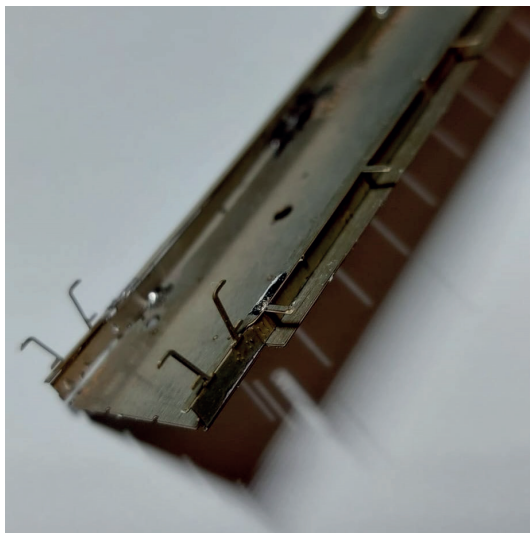
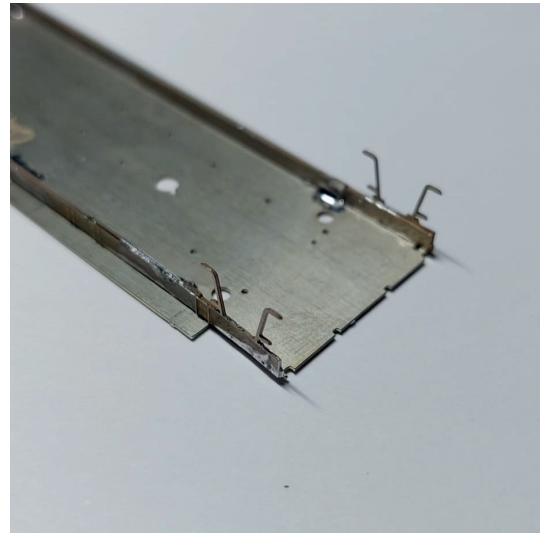
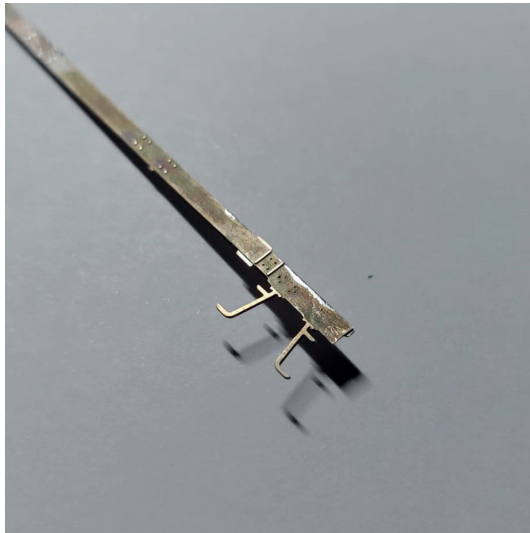




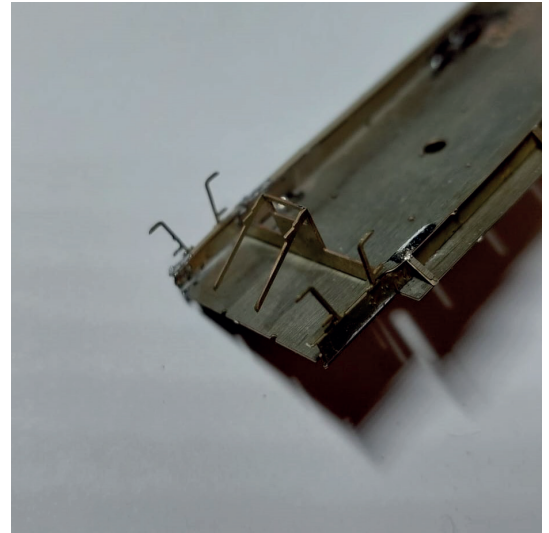
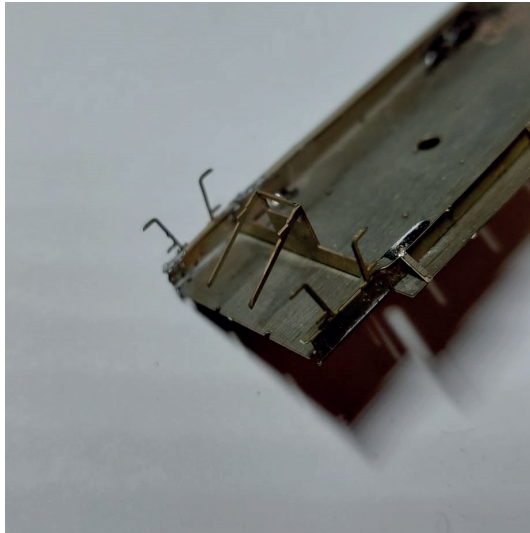
Stap 1

We beginnen met het bouwen van het onderstel. Hiervoor heeft u onderdelen 2, 3 (2x), 4(2x), 5(2x), 6(2x), 7(2x) en 8(2x) en 9(4x) nodig.

Eerst gaan we de stelbalken maken. Hiervoor soldeert u onderdeel 4 op onderdeel 3. Let hierbij op dat op de beide uiteinden van onderdeel 3 de lipjes (zie A2) aan de bovenkant zitten. De uithouders van de trapjes (zie A1) zitten aan de onderkant. De uithouders draai je 45graden naar buiten. Nu de stelbalken voorzien zijn van de imitatie klinknagels solderen we deze onder de vloer (onderdeel 2) Dit doet u door de lipjes in de sleufjes te solderen, zie hiervoor A3. Doe dit aan beide zijden van de wagenvloer.



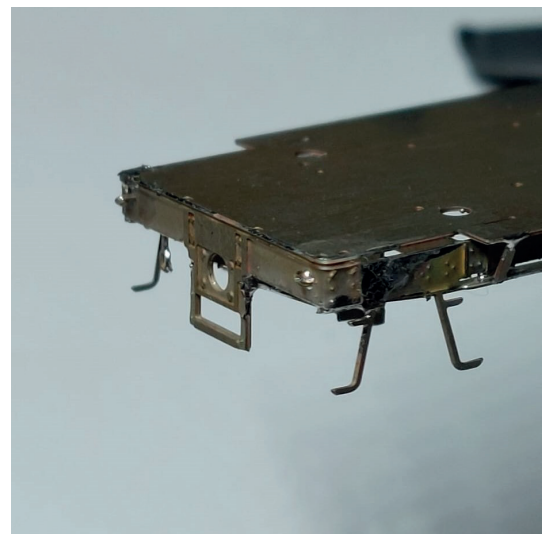
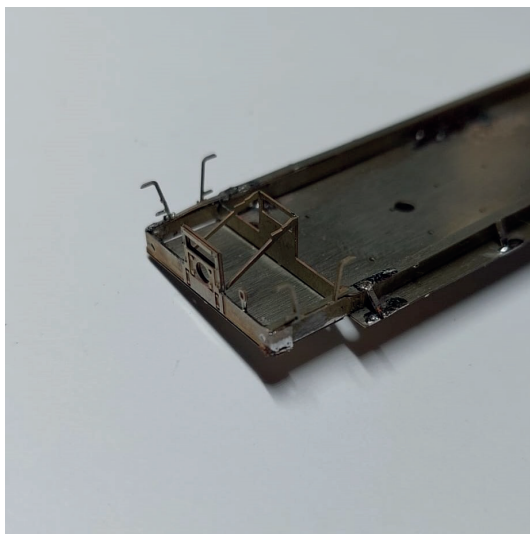
Wurm nu onderdeel 6 in de twee sleufjes zoals aangegeven bij A6. Doe dit aan beide zijden. Zet de armpjes haaks om richting de plaats waar de buffer komt.



Vervolgens soldeert u onderdeel 5 op onderdeel 3+4 zodat er een H profiel ontstaat. Let hierbij op dat aan beide uiteinden het smalle stukje achter de trap komt en dat de imitatie bout aan de verstevigungsarmpjes (zie A4) zichtbaar is.

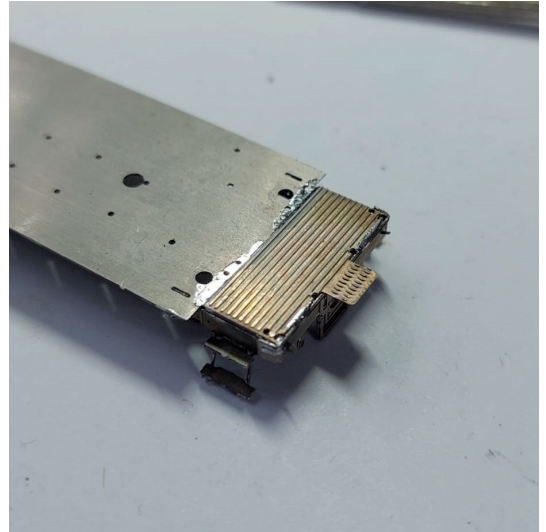
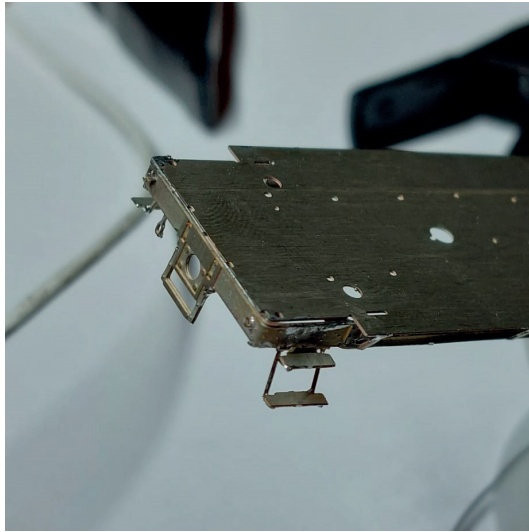
Stap 2

Soldeer nu onderdeel 8 op onderdeel 7. Zorg dat de oogjes (A7) bij de één aan de linkerkant zitten, en bij de ander aan de rechterkant. Soldeer nu de onderdelen 7+8 op de koppen, op het H profiel. U ziet dat de onderdelen 8 breder zijn dan 7. De delen die uitsteken buigt u haaks om. Soldeer nu de onderdelen 9 in de A8 gaatjes. Dit zijn de ogen voor de kettingen.



Stap 3

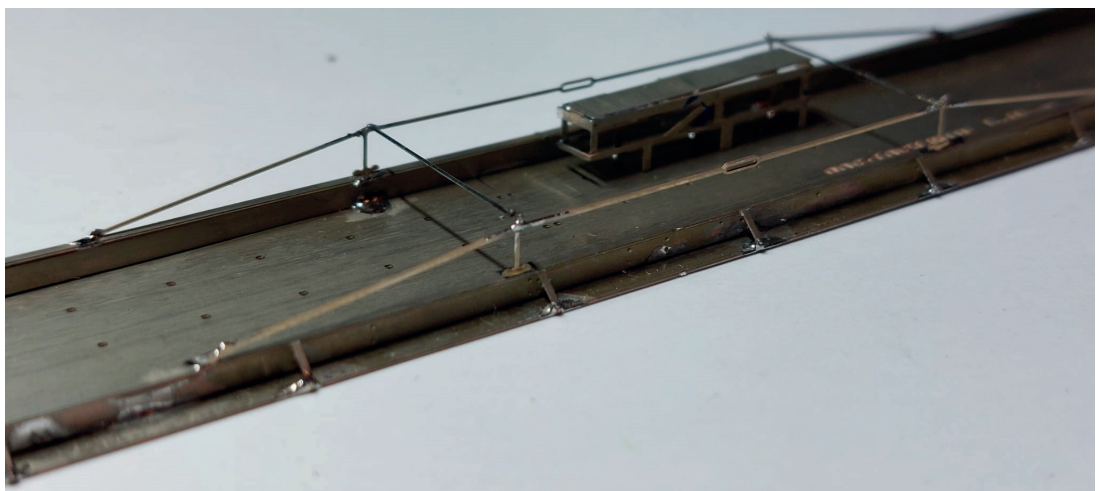
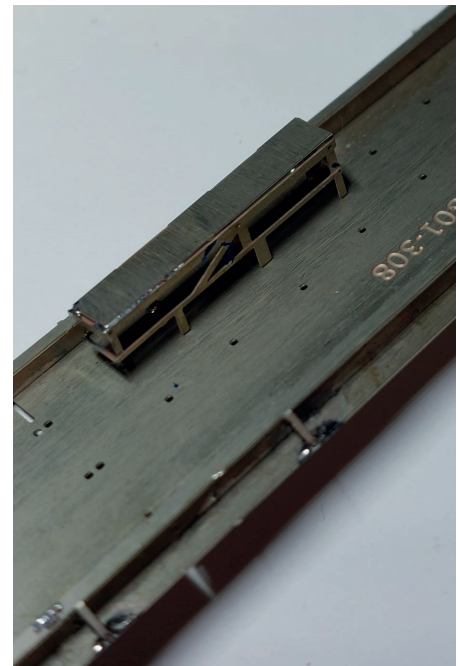
We maken nu de trapjes af. Hiervoor heeft u de onderdelen 13 nodig. Buig voor de bovenste trede het trappschotje haaks om. Soldeer de traptredes op de uithouders. We solderen ook onderdeel 17 op de balkons.



Stap 4

Soldeer nu onderdeel 12a onder de wagenvloer. Onderdeel 12b kan eventueel ook, maar hiervan weten we niet zeker hoe deze eruit heeft gezien, en is gemaakt op basis van één enkele foto uit de jaren '30 waar deze wagen de lichtkap niet meer heeft en een bol dak heeft gekregen die we weer terugzien bij de stalen wagens.

Als laatste solderen we de onderdelen 14 in de stelbalken in de sleufjes aangegeven met A5.



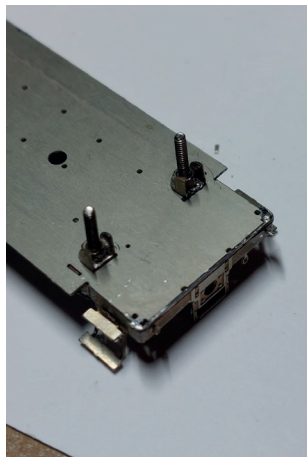
Het onderstel is nu klaar. We gaan nu de bak bouwen.

Stap 5

We gaan nu de bak bouwen.

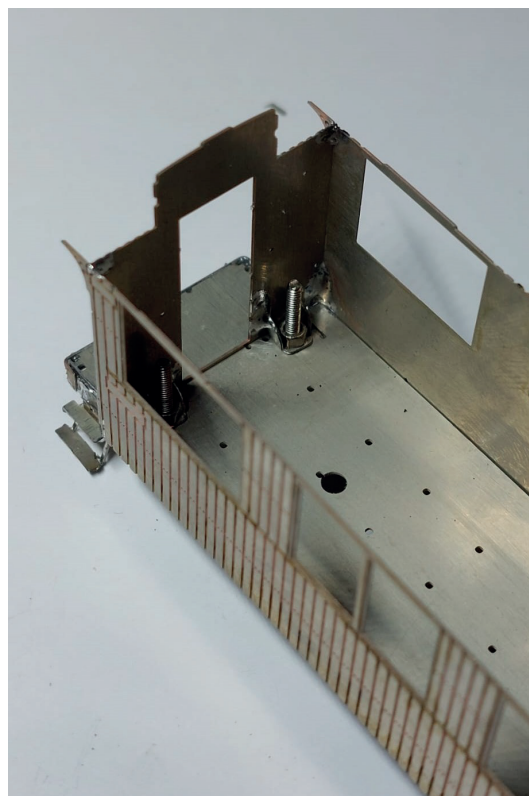
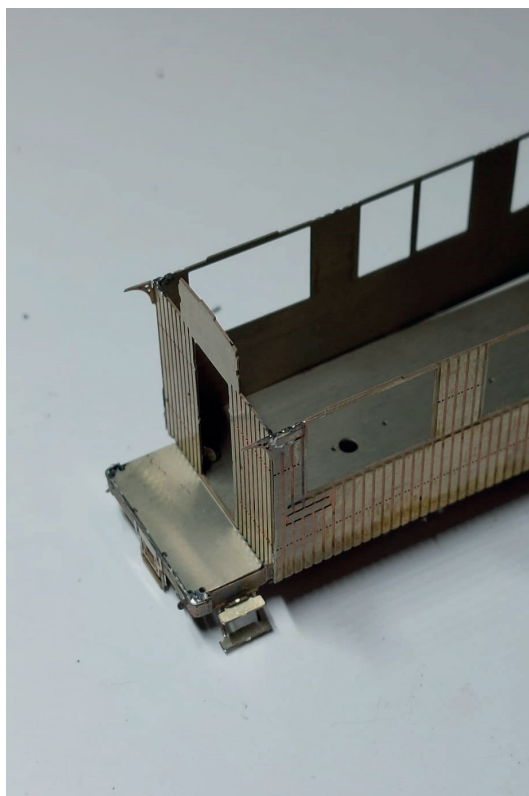
Hiervoor hebben we onderdelen 15 (2x), 16 (2x), 20 (2x), 33 en 26 (4x) nodig.

Vouw de lipjes van de onderdelen 26 haaks om en geef deze een beetje soldeer. Neem nu 4 boutjes en moertjes en zet de onderdelen 26 los-vast in de vloer in de gaten met een E.



Stap 6

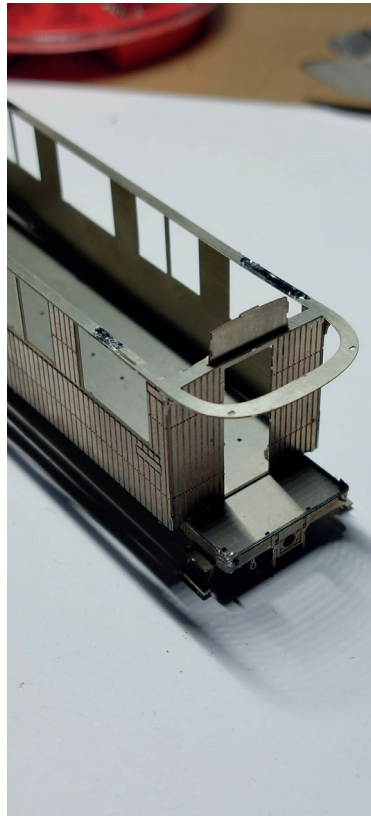
Neem nu onderdelen 16 en 15, de twee langs- en kopwanden en soldeer deze haaks in elkaar. Gebruik de sleuf en lip, aangegeven met een H om goed te passen. Zet nu de vier aan elkaar gesoldeerde wanden op de wagenvloer waar de vier onderdelen '26' met bout en moer even vast zitten. Als alles goed past, let hierbij goed op dat de kopwand over de vloer heen valt; dan soldeert u de vier onderdelen '26' vast aan de wagenbak. Soldeer voorzichtig de boutjes vast aan onderdeel 26.



Stap 7

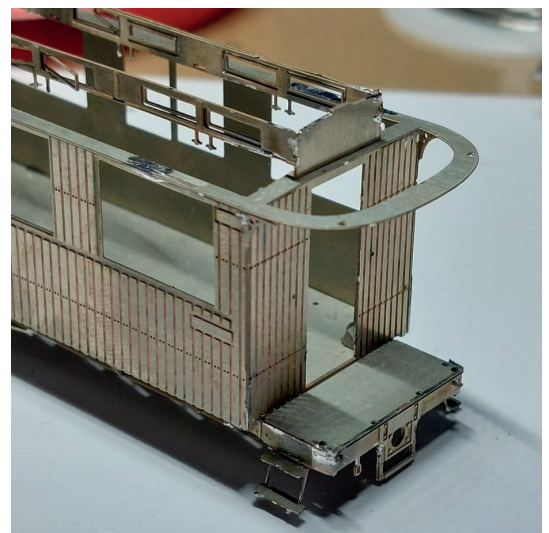
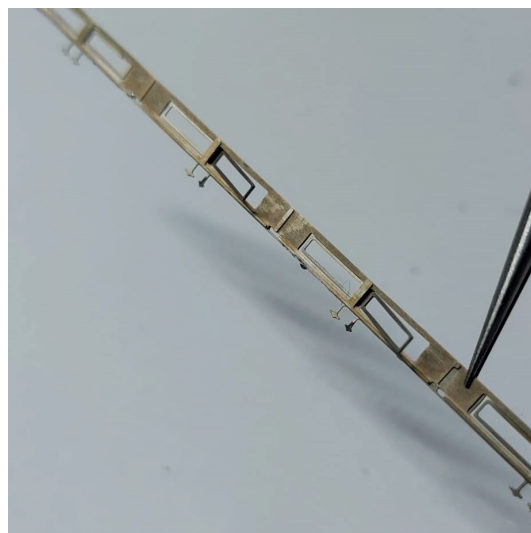
Onderdeel 20 zijn de deuren. Deze kunt u los monteren in de gaatjes met 'D', of vast solderen.

Pak nu onderdeel 33 erbij, de dakrand. Soldeer deze bovenop de bakwanden, let hier goed op de lipjes en sleufjes. De basis van de bak is nu klaar. Laat de bak nog even op het onderstel zitten. Dit zorgt voor wat stevigheid. Let wel op het spanwerk onder aan uw stelbalken!



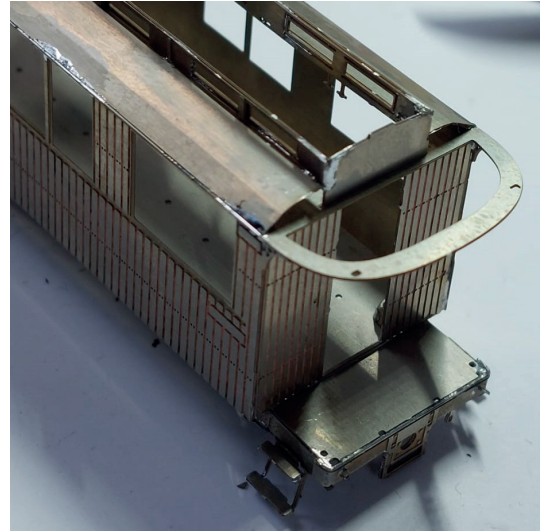
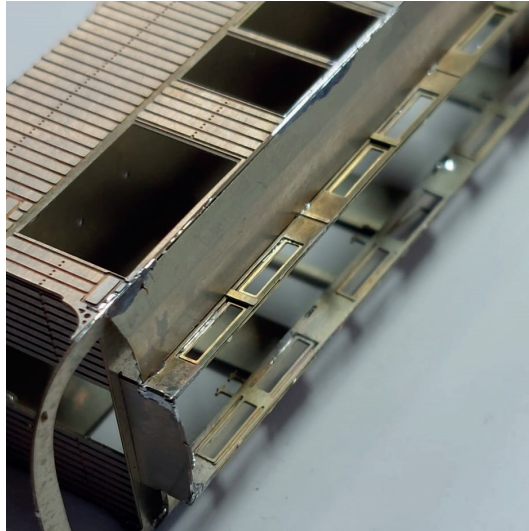
Stap 8

We maken nu eerst de lichtkap. Soldeer hiervoor onderdeel 22 op onderdeel 21. In onderdeel 21 zitten de klapruitjes voor extra ventilatie. U kunt ervoor kiezen een aantal open te zetten, dat kan simpel door ze voorzichtig naar buiten te duwen met een pincet of tangetje. Soldeer de onderdelen 21+22 aan de kopwanden in de sleufjes met een K.

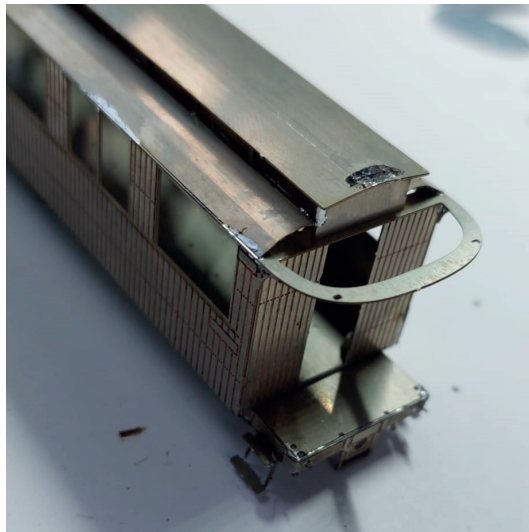


Stap 9

Pak nu de twee onderdelen 25 en buig deze met de ribbels aan de binnenzijde in een lichte bolling. De lipjes van onderdeel 25, aangeduid met een F passen in de sleufjes van onderdeel 21 +22, ook aangeduid met een F. Maak de lipjes iets kleiner, het past net niet goed. Soldeer deze vast.



Pak nu onderdeel 24, buig deze ook in een lichte bolling en soldeer deze bovenop de lichtkap.

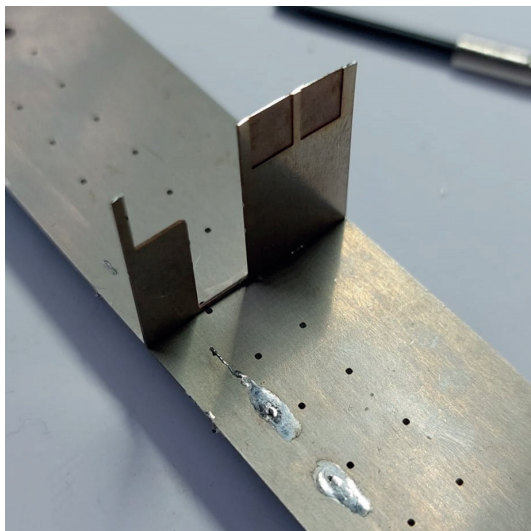


Hierna haalt u de boutjes en moertjes weer los en haalt u de bak van de vloer.

Stap 10

Onderdeel 19 bevat een fout. Zaag of knip van dit onderdeel ter hoogte van de rode lijn het bovenste stuk af. Hierna soldeert u dit onderdeel op de wagenvloer op de plekken aangegeven met een C.

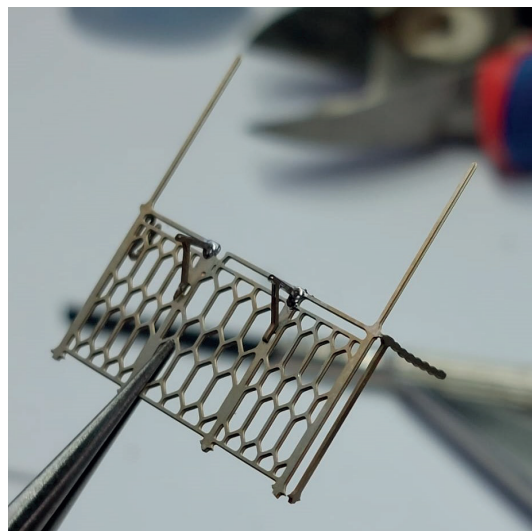
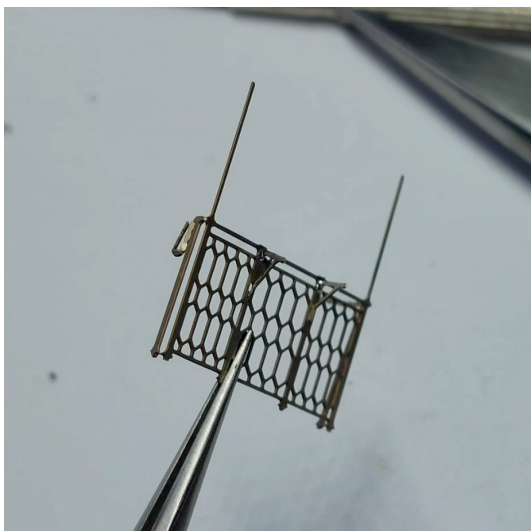
Soldeer als laatste de onderdelen 23, de handrails op de kopwanden.



Stap 11

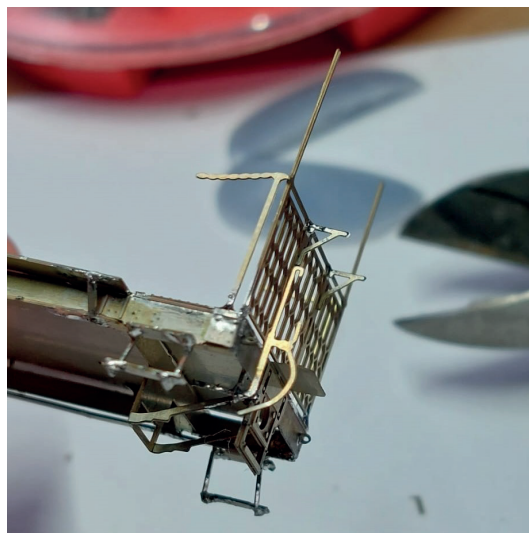
De bak leggen we even aan de kant en gaan nu verder met de balkons. Hiervoor hebben we de onderdelen 18 (2x), 33 (4x) en 32 (2x) nodig.

Buig het laatste en eerste paaltje met kettinkje haaks om. Maak de keuze of u het kettinkje gesloten of open wilt. Voor de open toestand buigt u de ketting dubbel. Soldeer daarna het balkonhek op de geribbelde vloer in de gaatjes. Soldeer de onderdelen 33 op de balkonhekjes in de gaatjes aangegeven met een L.



Stap 12

Soldeer onderdeel 32 in het oogje naast het gat voor de buffer.



Wat nu nog rest zijn de manier van koppelen en de meubels.

Kies op welke manier u wilt koppelen.

Een beugelkoppeling is niet meegeleverd maar gebruik hiervoor de koppeling van Sven van 't Hart: <https://tram-fabriek.nl/couplings.html> . Wilt u een imitatiekoppeling gebruik dan onderdelen 10 en 11. Buig van onderdeel 10

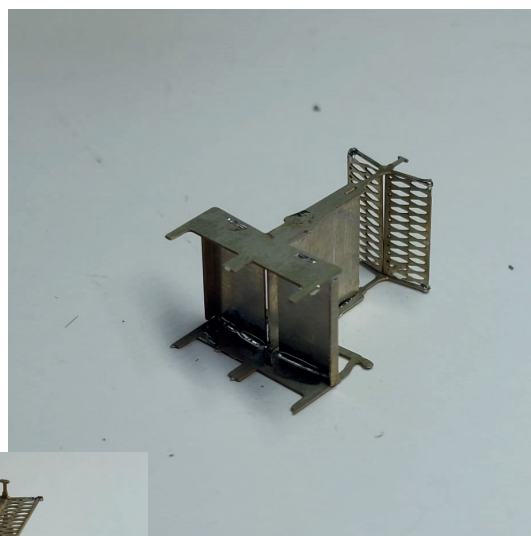
de haak en oog een kwarslag om. Hang van onderdelen 11 het oog met de

opening in het oog van onderdeel 10, hang daarna het dichte oog er ook aan en knijp het eerste oog dicht. Soldeer achter onderdeel 6 onder de wagenbak een messing draad, schuif hier onderdeel 10 overheen.

We maken nu de meubels. De banken solderen we eerst in elkaar, spuiten en schilderen deze en lijmen ze daarna pas op de wagenvloer.

Een bank bestaat uit een rugleuning (onderdeel 29), een zitting (onderdeel 31), een leuning raamkant (onderdeel 27), een leuning gangpadkant (onderdeel 28) en bagagerekken (onderdeel 30).

Soldeer eerst de rugleuning en zitting aan de leuning raamkant. Soldeer daarna de leuning gangpadkant daarop. Soldeer daarna de bagagerekken bovenop de uithouders. Let op, er zijn één- en tweepersoonsbanken.



Stap 13

Het solderen is nu klaar. Lijm nog de resin delen op de bak. Dit zijn de luifeltjes, gaslantaarns in de lichtkap en luchters op het dak, de buffers aan de bak en gascilinder in onderdeel 12a.



Bouwbeschrijving RTM Draaistellen

De onderstellen zijn simpel te bouwen maar hebben wel wat buigwerk nodig om diepte te krijgen.

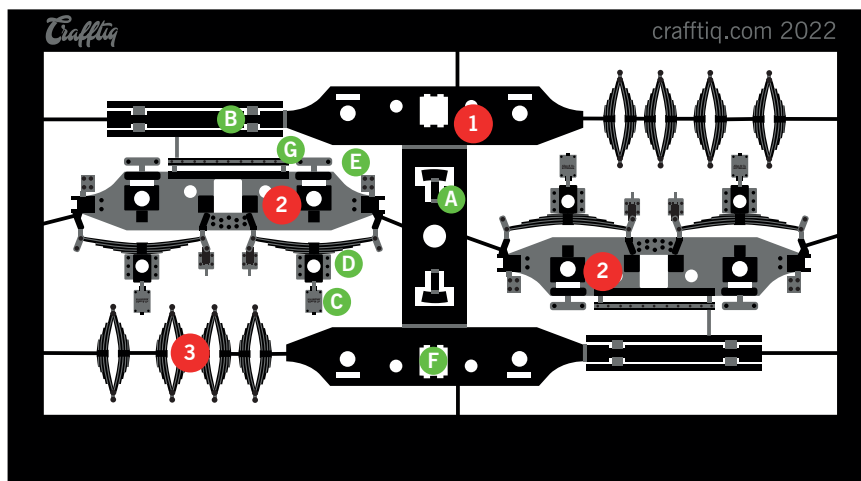
We gaan eerst aan de slag met onderdeel 2, maar knip deze nog niet uit het frame! Buig het aspotdeksel (C) over de aspot met veer (D). Buig nu de veer met aspot en aspotdeksel nogmaals, nu naar buiten zodat u alle details aan de goede zijde ziet. Buig nu de delen E en delen G naar buiten. Doe dit bij alle vier de draaistelzijkanten, geef alles een beetje soldeer.

Knip nu onderdeel 1 uit. Delen A zijn de uithouders die onderaan tegen de bak duwen, buig deze dus naar boven en zet het halve maantje een kwartslag om.

Buig de draaistelzijkanten in onderdeel 1 haaks om. Zet onderdeel B nog eens haaks om en eveneens de twee delen om er een U profiel van te maken.

Soldeer nu onderdelen 1 op onderdelen 2.

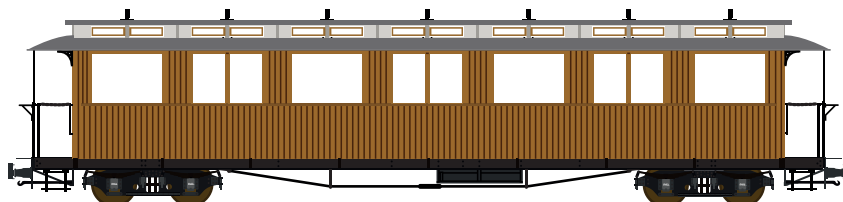
Maak van de onderdelen 3, de veren 4 hele veren en soldeer deze in de gaten in onderdeel 1+2 aangegeven met een F.



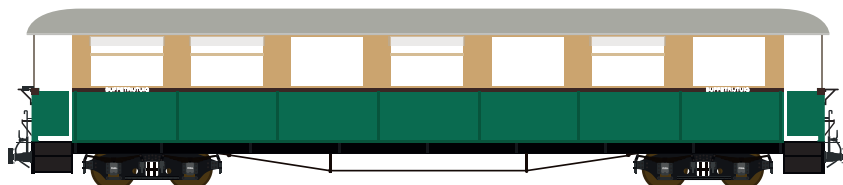
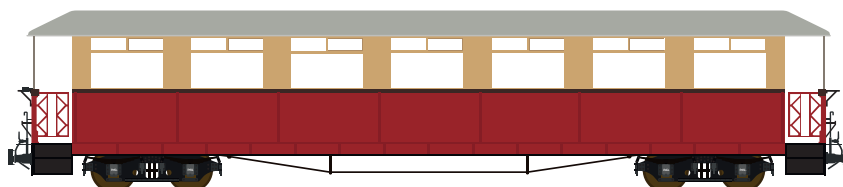
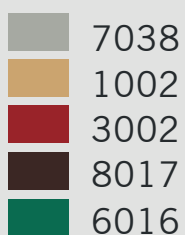
RTM in kleur

De RTM gebruikte verf van Vettewinkel, dit bedrijf opgegaan in Sigma.
RAL kleuren gebaseerd op de Vettewinkel kleuren
Op rijtuigen A301-308 later 1511-1518 en ABR1517

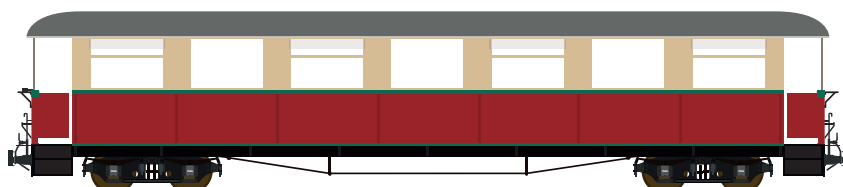
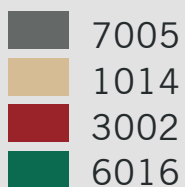
1908-1950



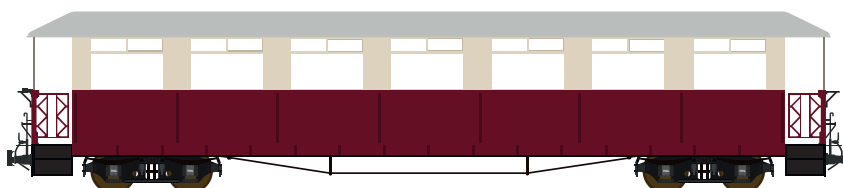
1950-1955



1955-1960



1960-1966



Museum

zoals
in 1966

